

## 一级铬刚玉磨料



### 产品描述:

铬刚玉是以氧化铝为主要原料，加入一定比例的氧化铬，在电弧炉内经高温熔炼而成。一级铬刚玉磨料使用加入微量或少量氧化铬的铬刚玉块进行破碎与加工，呈粉红色，硬度与白刚玉近似，韧性比白刚玉高。用其制造的磨具，耐用度好，磨加工光洁度高，适用于量具、机床主轴、仪表零件、螺纹工件及样板磨等精密磨削。低铬铬刚玉磨料牌号有PA15与PA18。

### 产品应用:

**PA15** 磨料呈多棱体，堆密适中，用其制成的磨具不起网状裂纹、无锈斑，磨削锋利、发热率很低、磨削比高且粘附少；适应于加工韧性高的淬火钢、合金钢、精密量具、机床主轴、仪表零件、螺纹工件及样板磨等光洁度要求较高的工件。

**PA18** 磨料呈立方体，颗粒规则、整齐、堆积密度高，其制成的磨具耐用性较PA15提升，适应于加工淬火钢、合金钢、精密量具、机床主轴、仪表零件、螺纹工件及样板磨等光洁度要求较高的工件。同时，PA18也用于五金、玻璃、锌合金、铝合金、不锈钢、高碳钢、高速钢等喷砂处理，尤其是喷薄壁工件效果明显，工件不变色，加工光洁度高。

### 可供粒度：F12-F1200

可根据需要定制企业粒度标准

### 化学成分（典型值）

Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Na <sub>2</sub> O	Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>
98.79	0.30	0.38	0.05

### 物理属性（典型值）

矿物质	莫氏硬度	颜色	显微硬度
α氧化铝	8.0-9.0	粉色	2200-2300
熔点	真比重	亲水性 (F46)	韧性 (F46)
2050°C	≥3.90	120mm	45%

### 堆积密度（典型值）

粒度	堆积密度	
	PA15	PA18
F16	1.71-1.81	1.76-1.86
F20	1.71-1.81	1.76-1.86
F22	1.71-1.81	1.76-1.86
F24	1.71-1.81	1.76-1.86
F30	1.69-1.79	1.76-1.86
F36	1.67-1.77	1.76-1.86
F40	1.65-1.75	1.76-1.86
F46	1.63-1.73	1.74-1.84
F54	1.61-1.71	1.72-1.82
F60	1.59-1.69	1.70-1.80
F70	1.57-1.67	1.68-1.78
F80	1.55-1.65	1.66-1.76
F90	1.53-1.63	1.64-1.74
F100	1.52-1.62	1.63-1.73
F120	1.50-1.60	1.61-1.71
F150	1.48-1.58	1.59-1.69
F180	1.46-1.56	1.57-1.67
F220	1.44-1.54	1.55-1.65

本产品信息不是规格说明，化学或物理性质的微小变化可能会导致您的工艺或产品出现问题或损坏，请联系我们获得进一步的帮助。

研发、冶炼

**伊川龙泉东风磨料磨具有限公司**  
 地址：洛阳市伊川县白沙镇范村工业园区

制粒、深加工

**伊川县东风磨料磨具有限公司**  
 地址：洛阳市伊川县平等乡古城工业园区