

中温煅烧棕刚玉 F 砂



产品描述：

中温煅烧棕刚玉 F 砂，主要是针对固结磨具使用的棕刚玉磨料，根据粒度号不同经过特定温度进行煅烧，将磨料表面杂质及内部有机物气化，其韧性、亲水性、清洁度、磁性物含量、硬度等品质较普通一级棕刚玉 F 砂有明显提高，更适合对品质要求较高的陶瓷砂轮、树脂砂轮、切割片、打磨片等，相关牌号为 AT12 和 AT18。

产品应用：

AT12 磨料呈尖锐状，堆积密度低，自锐性强。其韧性、亲水性、清洁度、磁性物含量、硬度等较 A12 磨料明显改善，用其制成的磨具锋利度高、散热效果好、耐用度提高、磨削效率高。适用于制作中档固结磨具，具有快速切削、磨削比高的优点，用于低碳钢、合金钢、硬青铜、橡胶的加工，在保证锋利度的同时，耐用度明显提高。

AT18 磨料呈立方体，颗粒规则、整齐，堆积密度高，其韧性、亲水性、清洁度、磁性物含量、硬度较 A18 磨料明显改善。磨粒在制成品中排列整齐、受力均匀，降低反膨胀和陶瓷磨具黑斑，用其制成的磨具耐用度明显提高，被加工工件有良好的光洁度，适用于制作中档固结磨具，广泛用于重负荷加工、双盘磨外圆、可锻铸铁等磨削。

可供粒度：F8-F1200

可根据需要定制企业粒度标准

本产品信息不是规格说明，化学或物理性质的微小变化可能会导致您的工艺或产品出现问题或损坏，请联系我们获得进一步的帮助。

化学成分（典型值）

Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	SiO ₂	TiO ₂
95.55	0.09	1.05	2.50

物理属性（典型值）

矿物质	莫氏硬度	颜色	显微硬度
α氧化铝	≥9.0	棕色	1950-2250
熔点	真比重	亲水性 (F46)	韧性 (F24)
2090°C	≥3.95	170mm	60%

堆积密度（典型值）

粒度	堆积密度	
	AT12	AT18
F12	1.83-1.93	1.95-2.05
F14	1.82-1.92	1.94-2.04
F16	1.81-1.91	1.92-2.02
F20	1.79-1.89	1.91-2.01
F22	1.77-1.87	1.90-2.00
F24	1.75-1.85	1.89-1.99
F30	1.72-1.82	1.87-1.97
F36	1.69-1.79	1.84-1.94
F40	1.67-1.77	1.82-1.92
F46	1.65-1.75	1.80-1.90
F54	1.63-1.73	1.77-1.87
F60	1.61-1.71	1.75-1.85
F70	1.59-1.69	1.73-1.83
F80	1.57-1.67	1.71-1.81
F90	1.55-1.65	1.68-1.78
F100	1.52-1.62	1.66-1.76
F120	1.50-1.60	1.63-1.73
F150	1.47-1.57	1.60-1.70
F180	1.45-1.55	1.58-1.68
F220	1.42-1.52	1.56-1.66

研发、冶炼

伊川龙泉东风磨料磨具有限公司
 地址：洛阳市伊川县白沙镇范村工业园区

制粒、深加工

伊川县东风磨料磨具有限公司
 地址：洛阳市伊川县平等乡古城工业园区