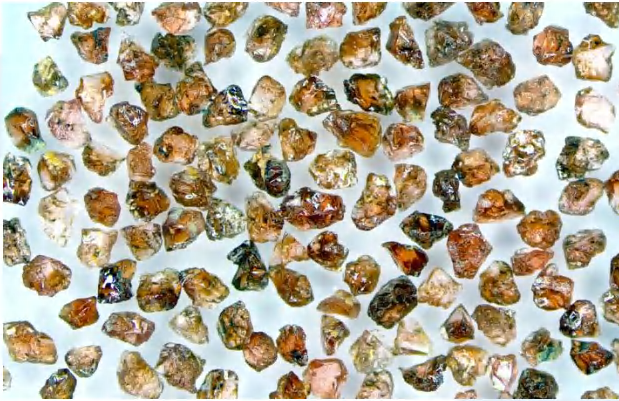


中温煅烧棕刚玉 P 砂



产品描述：

中温煅烧棕刚玉 P 砂，主要是针对涂附磨具使用的棕刚玉磨料，根据粒度号不同经过特定温度进行煅烧，将磨料表面杂质及内部有机物气化，其韧性、亲水性、清洁度、磁性物含量、硬度等品质较普通一级棕刚玉 P 砂有明显提高，更适合对品质要求较高的砂布、砂纸、不织布磨具等，相关牌号为 AT22 和 AT25。

产品应用：

AT22 磨料呈尖锐状，堆积密度低，自锐性强。其韧性、亲水性、清洁度、磁性物含量、硬度较 A22 明显改善。用其制成的涂附磨具锋利，散热效果好，磨削效率高，适合制造砂布、砂纸、尼龙轮，成品适用于各种金属的手工打磨与电动工具打磨。

AT25 磨料呈多棱体，堆积密度适中。其韧性、亲水性、清洁度、磁性物含量、硬度较 A25 明显改善。用其制成的磨具锋利度高，散热效果好，耐用度提高，磨削效率高，适合制造砂布、砂纸、尼龙轮，适用于加工低碳钢、合金钢、硬青铜及硬质木材等。

可供粒度：P12-P2000

可根据需要定制企业粒度标准

化学成分（典型值）

Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	SiO ₂	TiO ₂
95.55	0.08	1.05	2.5

物理属性（典型值）

矿物质	莫氏硬度	颜色	显微硬度
α氧化铝	≥9.0	棕色	1950-2200
熔点	真比重	亲水性 (P50)	韧性 (P24)
2090°C	≥3.93	152mm	47%

堆积密度（典型值）

粒度	堆积密度	
	AT22	AT25
P12	1.85-1.95	1.90-2.00
P16	1.82-1.92	1.87-1.97
P20	1.80-1.90	1.85-1.95
P24	1.77-1.87	1.82-1.92
P30	1.74-1.84	1.79-1.89
P36	1.71-1.81	1.76-1.86
P40	1.69-1.79	1.74-1.84
P50	1.67-1.77	1.72-1.82
P60	1.64-1.74	1.69-1.79
P80	1.62-1.72	1.67-1.77
P100	1.57-1.67	1.62-1.72
P120	1.54-1.64	1.59-1.69
P150	1.51-1.61	1.56-1.66
P180	1.49-1.59	1.54-1.64
P220	1.45-1.55	1.50-1.60

本产品信息不是规格说明，化学或物理性质的微小变化可能会导致您的工艺或产品出现问题或损坏，请联系我们获得进一步的帮助。

研发、冶炼

伊川龙泉东风磨料磨具有限公司
 地址：洛阳市伊川县白沙镇范村工业园区

制粒、深加工

伊川县东风磨料磨具有限公司
 地址：洛阳市伊川县平等乡古城工业园区