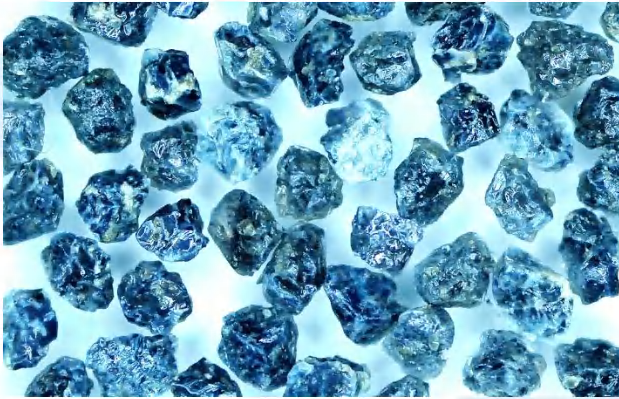


高温煅烧棕刚玉 F 砂



产品描述：

伊东风是国内首个将隧道窑应用在煅烧棕刚玉磨料上的企业，这比其它窑炉更能让温度控制在一定范围内。经过高温煅烧的棕刚玉磨料呈蓝色，其性能指标更优于中温煅烧。高温煅烧棕刚玉 F 砂主要针对固结磨具制造使用，经过煅烧后的棕刚玉 F 砂磨料韧性、亲水性、清洁度、磁性物含量、硬度等品质较中温煅烧进一步提高，是棕刚玉的峰值，相关牌号为 AB12 和 AB18。

产品应用：

AB12 磨料呈尖锐状，堆积密度低，自锐性强。其韧性、亲水性、清洁度、磁性物含量、硬度等较 AT12 有更多的提高；用其制成的磨具锋利度高，散热效果好；适用于制作高档固结磨具，如树脂大直径切割片，具有快速切削、磨削比高的优点，使用于低碳钢、合金钢、不锈钢的加工，在保证锋利度的同时，耐用度明显提高。

AB18 磨料呈立方体，颗粒规则、整齐，堆积密度高，其韧性、亲水性、清洁度、磁性物含量、硬度较 AT18 明显改善。降低反膨胀和陶瓷磨具黑斑，用其制成的磨具耐用度明显改善，适用于制作高档固结磨具，广泛用于重负荷砂轮、双盘磨外圆磨削等。

可供粒度：F8-F800

可根据需要定制企业粒度标准

化学成分（典型值）

Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	SiO ₂	TiO ₂
95.90	0.05	0.69	2.62

物理属性（典型值）

矿物质	莫氏硬度	颜色	显微硬度
α氧化铝	≥9.0	蓝色	1950-2290
熔点	真比重	亲水性 (F46)	韧性 (F24)
2090°C	≥3.95	186mm	66%

堆积密度（典型值）

粒度	堆积密度	
	AB12	AB18
F12	1.83-1.93	1.95-2.05
F14	1.82-1.92	1.94-2.04
F16	1.81-1.91	1.92-2.02
F20	1.79-1.89	1.91-2.01
F22	1.77-1.87	1.90-2.00
F24	1.75-1.85	1.89-1.99
F30	1.72-1.82	1.87-1.97
F36	1.69-1.79	1.83-1.93
F40	1.67-1.77	1.81-1.91
F46	1.64-1.74	1.79-1.89
F54	1.62-1.72	1.76-1.86
F60	1.60-1.70	1.74-1.84
F70	1.58-1.68	1.72-1.82
F80	1.56-1.66	1.70-1.80
F90	1.54-1.64	1.67-1.77
F100	1.51-1.61	1.65-1.75
F120	1.49-1.59	1.63-1.73
F150	1.46-1.56	1.60-1.70
F180	1.43-1.53	1.57-1.67
F220	1.40-1.50	1.55-1.65

本产品信息不是规格说明，化学或物理性质的微小变化可能会导致您的工艺或产品出现问题或损坏，请联系我们获得进一步的帮助。