

## 陶瓷刚玉磨料-冬刃 II 代



### 产品描述：

陶瓷刚玉是利用溶胶-凝胶技术生产的微晶氧化铝磨料，具有硬度高，韧性好等特点。冬刃 II 代 (EXTRA DOBLADE) 是伊东风依据自身对磨料磨具的长期研究，在冬刃 (DOBLADE) 的基础上，进一步提高其纯净度，使成型后的磨料具有更锋利的刃角，代号“XDB”。

### 产品应用：

XDB 磨料呈白色半透明状，表面光滑，颜色均匀，是陶瓷刚玉磨料的进阶产品，适合在制造树脂砂轮、陶瓷砂轮、砂纸、砂布等工业级产品时适量添加，使其各项性能都得到明显的提升。XDB 因为其制成工艺，需要在使用前进行一些特殊处理，更具有针对性，适合作为机床工具配套磨具使用，适用于航空航天用合金、工具钢、淬火工件、硬铬、硬铸铁等的磨削。

DBK 磨料是针对 XDB 在制造涂附磨具时制砂难度大而进行的特殊表面处理，使 XDB 表面没有那么光滑，增加与结合剂的结合力，使磨料与基体结合的更牢固，同时解决导电性和吸附性问题。

**可供粒度：F20-F220, P20-P220**

可根据需要定制企业粒度标准

### 化学成分（典型值）

Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	La <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Y <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	MgO	Mn <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	其它
94.5-97	1.5-2.5	0.5-1.5	0.5-1.5	0.1-0.2	0-0.5

### 物理属性（典型值）

微观结构	氧化铝晶体，晶体大小为 50- 100 纳米
形状	自然粒度
真密度	≥ 3.85 g/cm <sup>3</sup>
有效使用温度	<1100C

### 包装标准

25kg 纸袋

### 注意事项

- 制作陶瓷砂轮要求使用低温结合剂，烧结温度 <1100°C。
- 在制作涂附磨具时，XDB 磨料对基体强度有一定要求，浸胶时需要关注。

本产品信息不是规格说明，化学或物理性质的微小变化可能会导致您的工艺或产品出现问题或损坏，请联系我们获得进一步的帮助。

研发、冶炼

伊川龙泉东风磨料磨具有限公司  
地址：洛阳市伊川县白沙镇范村工业园区

制粒、深加工

伊川县东风磨料磨具有限公司  
地址：洛阳市伊川县平等乡古城工业园区

应用、服务

河南东风新研材科技有限公司  
0379-69556558 www.yidongfeng.cn